



Установка: Зона / опасные зоны - Зона 1/2 (Газы), Зона 21/22 (Пыль) и Безопасная зона

МАЧТЫ

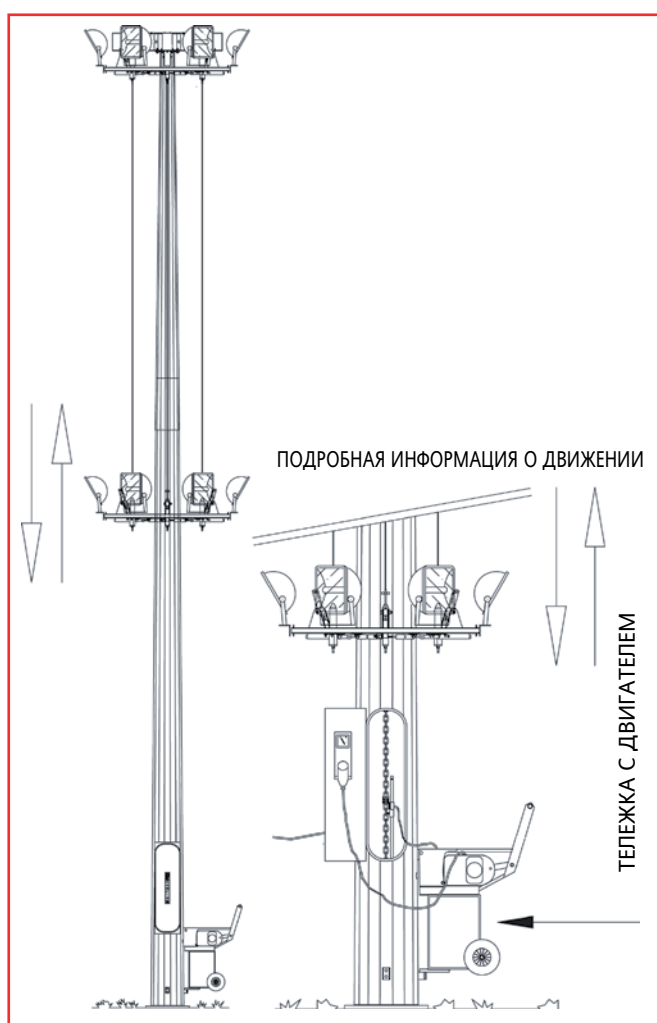


ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ МАЧТЫ ДЛЯ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫХ EX D IIB / IIC ИЛИ ПЫЛЕВЛАГОЗАЩИЩЕННЫХ ПРОЖЕКТОРОВ

Повсеместно признана полезность высоких мачт с подвижной верхней частью при освещении больших областей. Фактически, в них представлен наилучший ответ, как с точки зрения экологичного освещения, так и с точки зрения обслуживания.

Освещение высоких мачт является незаменимой частью в проектировании современного освещения крупных заводов, при наличии одобрение инженеров, которые считают более трудным найти персонал для того, чтобы выполнить техническое обслуживание объекта, поднявшись на определенную высоту. Кроме того, возможность освещения больших областей (транспортные развязки, парковки и т.д...) с немногими источниками освещения значительной высоты, без специфических затрат обслуживания, делает высокие мачты компании FEAM с подвижной верхней частью особенно выгодными для экономике целого завода.. Наш текущий ассортимент, разработанный в виде стандартных элементов, обеспечивает максимальный уровень безопасности с взрывобезопасными прожекторами для зоны 1 и зоны 2.

РУКОВОДСТВО ПО ОСВЕЩЕНИЮ ПО ТРЕБОВАНИЮ



ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ МАЧТЫ И ОПОРЫ

Установка: Зона / опасные зоны – Зона 1/2 (Газы), Зона 21/22 (Пыль) и Безопасная зона

ОПОРЫ



ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ МАЧТЫ ДЛЯ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫХ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ КОРОБОК, ОСВЕТИТЕЛЬНЫХ АРМАТУР И ПРОЖЕКТОРОВ

Разработанные и произведенные в соответствии с национальными и Европейскими стандартами, осветительные колонны Компании FEAM производятся в 3 различных моделях:

- конические мачты с круговым сечением
- ступенчатые мачты от сварных труб
- мачты с восьмиугольным и многоугольным сечением

Обычно стандартные работы по электрической проводке в соответствии с проектом могут быть персонализированы специфическими работами по запросу. Кроме того, полный диапазон принадлежностей, таких как кронштейны, поперечные балки, делают их подходящими для самых различных потребностей.

Все мачты защищены от коррозии посредством горячей оцинковки (гальванизации).



ПРИМЕЧАНИЕ:

Для учета национальных и международных правовых норм и технологий, характеристики указанные в данной спецификации могут считаться верными только после нашего подтверждения.